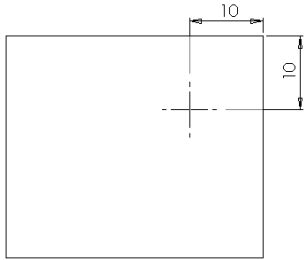
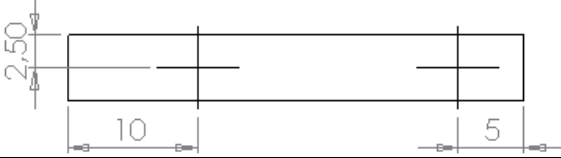
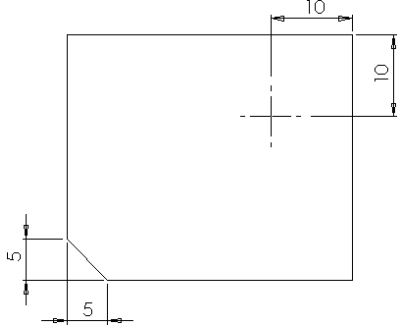
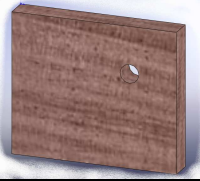






GAMME DE FABRICATION DES SUPPORTS TABLIER

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA	
10	Sur les 2 « supports tablier », tracer l'emplacement du trou de diamètre 4,5mm en vous servant de la mise en plan des supports tablier.		
20	Sur les 2 « supports tablier », tracer l'emplacement des 2 trous de diamètre 1,5mm en vous servant de la mise en plan correspondante.		
30	Sur les 2 « supports tablier », tracer le chanfrein à réaliser en vous servant de la mise en plan correspondante.		
40	Sur les 2 « supports tablier », à l'aide de la perceuse à colonne et d'un foret de diamètre 4,5mm, réaliser le perçage.		
50	Sur les 2 « supports tablier », à l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les 2 autres perçages sur une profondeur d'environ 5mm.		
60	Sur les 2 « supports tablier », à l'aide d'une cisaille ou d'une scie à chantourner, couper l'angle correspondant au chanfrein en suivant le traçage.		
TECHNOLOGIE SERVICES			FORMAT A4
<i>Gamme de fabrication</i>			
		Nom :	

GAMME DE FABRICATION DES TRAVERSES

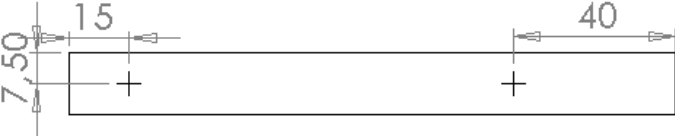
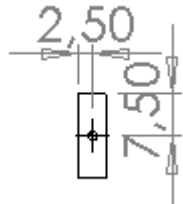
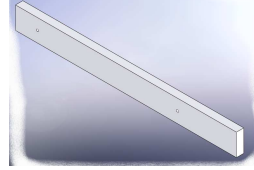
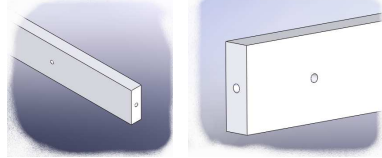
N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Après avoir vérifié les dimensions des 2 traverses (72x15x5mm), sur les 2 traverses, tracer l'emplacement des 2 trous de diamètre 1,5mm en vous servant de la mise en plan des traverses.	
20	Sur les 2 traverses, à l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les 2 perçages de part en part.	

GAMME DE FABRICATION DES BARRIERES

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Sur une plaque de polypropylène, tracer le dessin des 2 barrières en vous servant de la mise en plan ci-contre.	
20	A l'aide d'un cutter ou d'un ciseau, découper les 2 barrières.	

7 TECHNOLOGIE SERVICES		FORMAT A4
<i>Gamme de fabrication</i>		Le / /
	Nom :	Prénom :

GAMME DE FABRICATION DES PILES DE GUIDAGE

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Après avoir vérifié les dimensions des 2 piles de guidage (150x15x5mm), sur les 2 piles de guidage, tracer l'emplacement des 2 trous de diamètre 1,5mm en vous servant de la mise en plan correspondante.	
20	Sur les 2 piles de guidage, tracer l'emplacement des 2 trous aux 2 extrémités en vous servant de la mise en plan correspondante.	
30	Sur les 2 piles de guidage, à l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les 2 premiers perçages de part en part.	
40	Sur les 2 piles de guidage, à l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les 2 perçages aux 2 extrémités sur une profondeur de 5mm environ.	

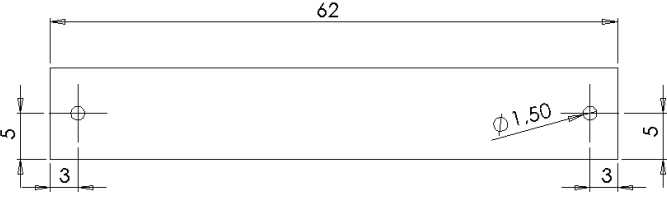

TECHNOLOGIE SERVICES	/	FORMAT A4	
<i>Gamme de fabrication</i>		/	Le / /
	Nom :		Prénom :

GAMME DE FABRICATION DES POTEAUX-PORTIQUE

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Après avoir vérifié les dimensions des 2 poteaux portique (100x15x5mm), sur les 2 poteaux portique, tracer l'emplacement du trou de diamètre 1,5mm en vous servant de la mise en plan correspondante.	
20	Sur les 2 poteaux portique, tracer l'emplacement du trou sur une extrémité en vous servant de la mise en plan correspondante.	
30	Sur les 2 poteaux portique, à l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser le premier perçage de part en part.	
40	Sur les 2 poteaux portique, à l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser le perçage sur l'extrémité sur une profondeur de 5mm environ.	

7 TECHNOLOGIE SERVICES		FORMAT A4
<i>Gamme de fabrication</i>	Le / /	Nom :
		Prénom :

GAMME DE FABRICATION DU REPOSE TABLIER



N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Après avoir vérifié les dimensions du repose tablier (62x10x3 mm), tracer l'emplacement des 2 trous de diamètre 1,5mm en vous servant de la mise en plan correspondante.	
20	A l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les 2 perçages de part en part.	

TECHNOLOGIE SERVICES	/	FORMAT A4	
<i>Gamme de fabrication</i>		/	Le / /
			Nom :

GAMME DE FABRICATION DES RENFORTS CULEE GAUCHE

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA						
10	Après avoir vérifié les dimensions des 2 renforts de culée gauche (45x50x6mm), sur les 2 renforts, tracer l'emplacement des 4 trous en vous servant de la mise en plan correspondante. <i>(Attention au sens des renforts : il y a un côté mesurant 50mm l'autre 45mm)</i>							
20	Sur les 2 renforts, tracer le chanfrein vous servant de la mise en plan correspondante.							
30	Sur les 2 renforts, tracer le trou de diamètre 1,5mm sur la tranche du dessus comme indiqué ci-contre.							
40	Sur les 2 renforts, à l'aide d'une perceuse, réaliser les 4 perçages de part en part (2 en diamètre 5mm et 2 autres diamètre 1,5mm)							
TECHNOLOGIE SERVICES <i>Gamme de fabrication</i>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 50%; text-align: center;">FORMAT A4</td> </tr> <tr> <td style="width: 50%;"></td> <td style="width: 50%; text-align: center;">Le / /</td> </tr> <tr> <td style="width: 50%;">Nom :</td> <td style="width: 50%;">Prénom :</td> </tr> </table>		FORMAT A4		Le / /	Nom :	Prénom :
	FORMAT A4							
	Le / /							
Nom :	Prénom :							

GAMME DE FABRICATION DES RENFORTS CULEE GAUCHE

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
50	Sur les 2 renforts, à l'aide d'une perceuse, réaliser le dernier perçage de diamètre 1,5mm sur une profondeur de 5mm environ.	
60	Sur les 2 renforts, réaliser le chanfrein à l'aide d'une cisaille ou bien d'une scie à chantourner.	

7 TECHNOLOGIE SERVICES		FORMAT A4	
<i>Gamme de fabrication</i>		Le / /	
	Nom :	Prénom :	

GAMME DE FABRICATION DES RENFORTS CULEE DROITE

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Après avoir vérifié les dimensions des 2 renforts de culée droite (45x50x6mm), sur les 2 renforts, tracer l'emplacement des 3 trous en vous servant de la mise en plan correspondante. (<i>Attention au sens des renforts : il y a un coté mesurant 40mm l'autre 45mm</i>).	
20	Sur les 2 renforts, tracer l'emplacement du trou de diamètre 1,5mm se trouvant sur la face du dessus en vous servant de la mise en plan correspondante.	
30	Sur les 2 renforts, tracer le trou de diamètre 1,5mm sur la face de gauche comme indiqué ci-contre.	
40	Sur les 2 renforts, à l'aide d'une perceuse, réaliser les 5 perçages des phases 10, 20 et 30. <i>Attention, les trous des phases 20 et 30 se feront sur une profondeur de 5mm environ.</i>	
TECHNOLOGIE SERVICES		FORMAT A4
Gamme de fabrication		Le / /
		Nom : _____ Prénom : _____

GAMME DE FABRICATION DU TABLIER et DE L'ANCRAGE FICELLE

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Après avoir vérifié les dimensions du tablier (200x45x3mm), tracer l'emplacement des 6 trous en vous servant de la mise en plan correspondante.	
20	A l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les 6 perçages.	
30	Après avoir vérifié les dimensions de l'ancrage ficelle (90x10x3mm), tracer l'emplacement des 4 trous en vous servant de la mise en plan correspondante.	
40	A l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les 4 perçages.	

TECHNOLOGIE SERVICES	/	FORMAT A4	
<i>Gamme de fabrication</i>		/	Le / /
	Nom :		Prénom :

GAMME DE FABRICATION DU SOCLE et DU SOCLE 2

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Après avoir vérifié les dimensions du socle (50x50x6mm), tracer l'emplacement des 2 trous de la vue de face en vous servant de la mise en plan correspondante.	
20	Tracer l'emplacement des 2 trous de la vue de dessus et de la vue de dessous en vous servant de la mise en plan correspondante.	
30	A l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les 2 perçages de la vue de face de part en part.	
40	A l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les 4 autres perçages sur une profondeur de 5mm environ.	
50	Après avoir vérifié les dimensions du socle 2 (50x40x6mm), tracer puis percer les 6 trous comme précédemment en vous servant de la mise en plan correspondante.	
7 TECHNOLOGIE SERVICES		FORMAT A4
<i>Gamme de fabrication</i>		Le / /
Nom :		Prénom :

GAMME DE FABRICATION DE LA BASE

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Après avoir vérifié les dimensions du socle (250x100x5mm), tracer l'emplacement des trous en vous servant de la mise en plan correspondante.	
20	A l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser tous les perçages.	

TECHNOLOGIE SERVICES	/	FORMAT A4	
<i>Gamme de fabrication</i>		/	Le / /
	Nom :		Prénom :

GAMME DE FABRICATION DES ROUTE0 et ROUTE1

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Après avoir vérifié les dimensions de route0 (62x15x3mm), tracer l'emplacement des trous en vous servant de la mise en plan correspondante.	
20	A l'aide d'une perceuse et d'un foret de diamètre 1,5mm, réaliser les perçages.	
30	Après avoir vérifié les dimensions de route1 (62x60x3mm), ouvrir le fichier « route1 » afin de paramétrer les usinages à réaliser. <i>Vous allez utiliser la commande numérique pour réaliser cette pièce.</i>	
40	Suivre la procédure donnée par votre professeur afin de paramétrer les usinages puis réaliser une simulation afin de vérifier votre travail.	
50	Après vérification de votre professeur, lancer l'usinage.	

TECHNOLOGIE SERVICES		FORMAT A4
<i>Gamme de fabrication</i>	Le / /	Nom :
		Prénom :