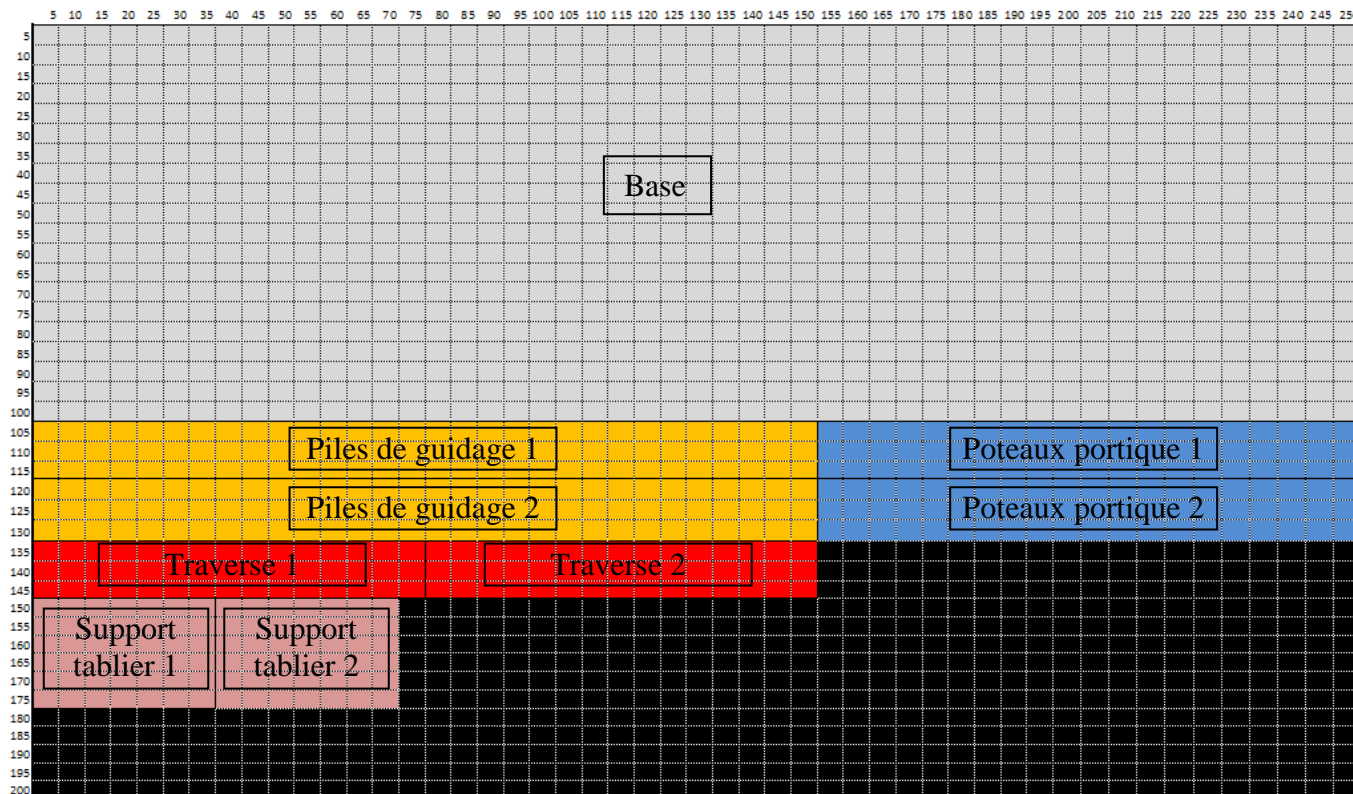


GAMME DE FABRICATION

Dans un premier temps, il va falloir débiter les pièces ayant la même épaisseur. Par conséquent, nous allons commencer par les pièces d'épaisseur 5mm à savoir : la base, les 2 piles de guidage, les 2 poteaux portique, les 2 traverses et enfin les 2 supports tablier. Toutes ces pièces sont donc à découper dans la plaque de PVC expansé blanc de 250x200mm.

A l'aide d'une scie circulaire, d'une scie à chantourner ou bien d'une cisaille, découpez les différentes pièces comme ci-dessous. *(la zone noire correspond au PVC non utilisé)*

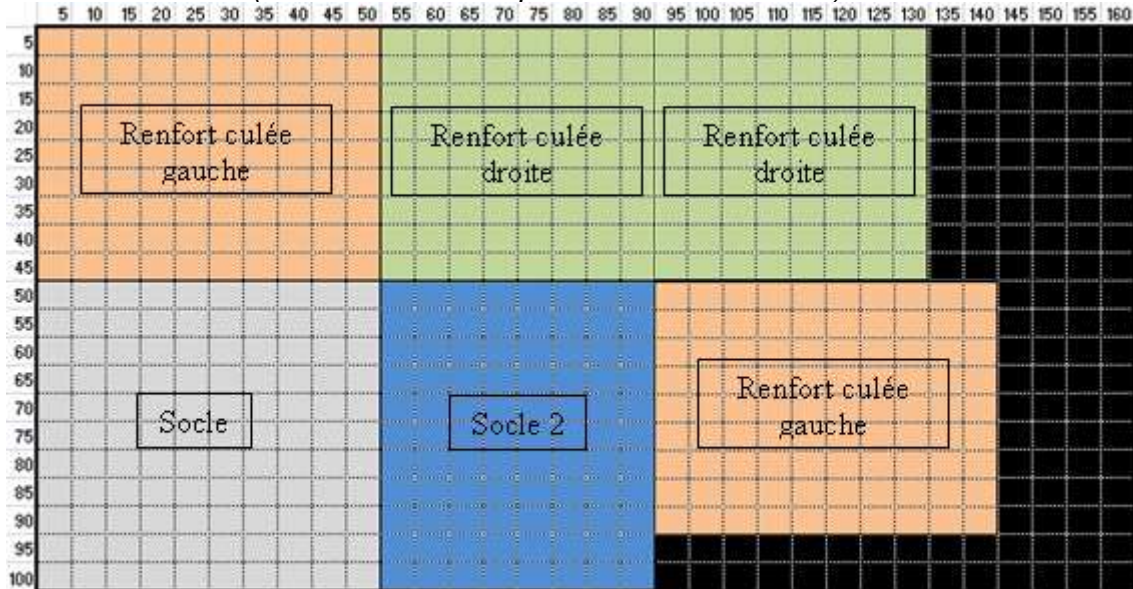


7 TECHNOLOGIE SERVICES		FORMAT A4	
<i>GAMME DE FABRICATION</i>		Le / /	
		Nom :	Prénom :

GAMME DE FABRICATION

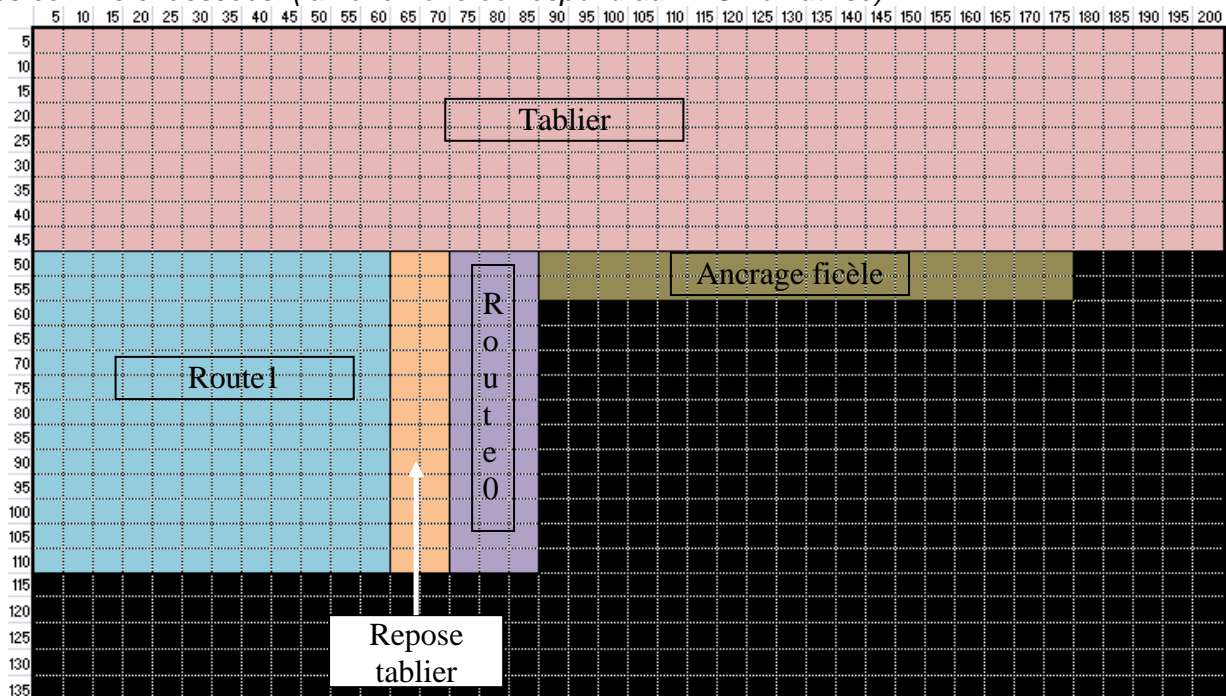
Ensuite, il va falloir débiter les pièces ayant 6mm d'épaisseur à savoir : les renforts de culée gauche et droite, le socle et enfin le socle2. Toutes ces pièces sont donc à découper dans la plaque de PVC expansé noir de 160x100mm.

A l'aide d'une scie circulaire, d'une scie à chantourner ou bien d'une cisaille, découpez les différentes pièces comme ci-dessous. *(la zone noire correspond au PVC non utilisé)*



Et enfin, il faut débiter les pièces ayant une épaisseur de 3mm à savoir : le tablier, le repose tablier, l'ancrage ficelle, la route1 et la route0. Toutes ces pièces sont donc à découper dans la plaque de PVC expansé noir de 200x135mm.

A l'aide d'une scie circulaire, d'une scie à chantourner ou bien d'une cisaille, découpez les différentes pièces comme ci-dessous. *(la zone noire correspond au PVC non utilisé)*



TECHNOLOGIE SERVICES <i>GAMME DE FABRICATION</i>		FORMAT A4	
			Le / /
		Nom :	Prénom :