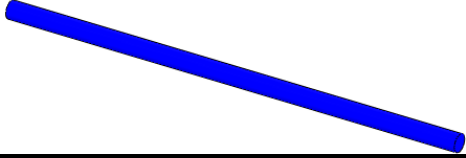




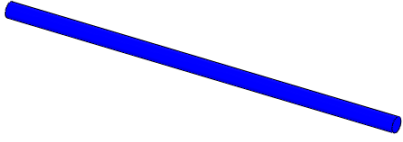




# GAMME DE FABRICATION DE LA MANIVELLE et DE L'AXE

N° DE PHASE	DESCRIPTION DE L'OPERATION	SCHEMA
10	Pour réaliser la manivelle, à partir d'un jonc de diamètre 4mm, couper un morceau d'une longueur de 160 mm à l'aide d'une scie à métaux.	
20	astuce : on lime un peu le jonc afin de fabriquer un méplat et là, le foret est stable.	
30	Tracer puis réaliser les 2 perçages de diamètre 1,5mm à l'aide d'une perceuse.	
40	A l'aide d'une thermo plieuse, réaliser un pliage à 90° à une distance de 105mm de l'extrémité.	
50	Réaliser le 2 <sup>nd</sup> pliage à 90° à une distance de 30mm de l'autre extrémité.	
60	Pour réaliser l'axe, à partir d'un jonc de diamètre 4mm, couper un morceau d'une longueur de 74 mm.	
70	astuce : on lime un peu le jonc afin de fabriquer un méplat et là, le foret est stable.	
80	Tracer puis réaliser les 2 perçages de diamètre 1,5mm à l'aide d'une perceuse.	

TECHNOLOGIE SERVICES	/	FORMAT A4
<i>Gamme de fabrication</i>		Le / /
	Nom :	Prénom :